

Технологическая карта. Разделочная доска.

№п/п	Последовательность работы	Эскиз	Инструменты
			Заготовка 350x25x230. материал: кедр.
1.	Выбрать заготовку по размеру. Прострогать базовую пласт.		Линейка, рубанок
2.	Прострогать вторую пласт. Разметить заготовку по шаблону.		Угольник, рубанок, шаблон
3.	Просверлить два отверстия $\varnothing 25$ мм и одно $\varnothing 12$ мм.		Сверлильный станок, сверла $\varnothing 25$ мм и $\varnothing 12$ мм.
4.	Выпилить заготовку по контуру разметки. Зачистить торцы.		Электролобзик, шиф. приспособление ТС по дереву.
5.	Профрезеровать кромки и торцы.		Ручная эл. фрезерная машина, фреза, струбцина
6.	Нанести рисунок на лицевую поверхность доски.		Узор, копировальная бумага.
7.	Вырезать орнамент.		Резцы по дереву.
8.	Зачистить поверхности доски.		Ручная шиф. машина. шиф. брусок, шифовальная шкурка.
9.	Покрывать лицевую поверхность доски лаком.		Кисть, лак НЦ.